1、需求列表和示意图

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **初步方图示意** | **名称** | **规格mm** | **工艺材料** | **数量** | **单位** | **单价** | **总价** |
| 1 | 74f4241d82cebe5b3947e6df38e002bdcbf733027b14badb2f2bcba8cdda0c | 户外卡通IP玻璃钢雕塑方案示意 | 1600mm×900mm（高、宽）体积以内，尺寸比例可以根据实际情况微调整。 | 1.制作模具:高密度雕塑泡沫材料根据设计图纸制作造型;2.制作毛坯:毛刷把胶衣涂到模具表面，半干时把纤维布铺到上面，开始用毛刷把树脂刷到上面使其侵透，再铺布再刷树脂，叠加达到所需的厚度；3.脱模、修边:脱模出来的玻璃钢产品打磨修补处理；4.处理喷油:先用 180#砂纸打磨，表面脱模蜡磨掉用原子灰补平产品表面针孔及合模线。再用 220#砂纸打磨光滑，喷第一道底漆，再补原子灰。用 360#砂纸打磨光滑，喷第二道底漆，再用精细红灰修补细节，用800#砂纸打磨光滑，开始喷汽车漆面漆待干，面漆干后由专业 QC 检查面漆是否流油及漏底少喷现象，面漆合格后开始转印图案，然后喷一层汽车清漆保护油漆。 | 2 | 个 |  |  |
| 2 |  | 户外卡通IP玻璃钢雕塑组合方案示意 | 场景边框：  2600mm\*2200mm  \*2200mm | 1.5mm(T)304#不锈钢激光切割，精工焊接成型，打磨、抛光、扇灰、晾干、喷两层底漆，两层面漆，落地安装。 | 1 | 个 |  |  |
| 1400mm×1000mm（高、宽）体积以内，尺寸比例可以根据实际情况微调整。 | 1.制作模具:高密度雕塑泡沫材料根据设计图纸制作造型;2.制作毛坯:毛刷把胶衣涂到模具表面，半干时把纤维布铺到上面，开始用毛刷把树脂刷到上面使其侵透，再铺布再刷树脂，叠加达到所需的厚度；3.脱模、修边:脱模出来的玻璃钢产品打磨修补处理；4.处理喷油:先用 180#砂纸打磨，表面脱模蜡磨掉用原子灰补平产品表面针孔及合模线。再用 220#砂纸打磨光滑，喷第一道底漆，再补原子灰。用 360#砂纸打磨光滑，喷第二道底漆，再用精细红灰修补细节，用800#砂纸打磨光滑，开始喷汽车漆面漆待干，面漆干后由专业 QC 检查面漆是否流油及漏底少喷现象，面漆合格后开始转印图案，然后喷一层汽车清漆保护油漆。 | 2 | 个 |  |  |
|  |  |  |  | 合计 |  |  |  |  |

摆放效果示意图（番禺院区）

1. 制作交货时间，20个日历日内，如不能响应请说明所需时长。
2. 质保期不低于三年。